

# 浙江螺杆空压机售后保障

发布日期：2025-09-23 | 阅读量：17

螺杆空压机故障现象：机组排气温度高(超过100 °C)机组冷却液液位太低；油冷却器脏，如何判别冷却器是否脏呢，主要看其进油口温度与出油口温度之间的温差，正常的温差在20—30度之间，如果是外部灰尘堵塞散热气只需用压缩空气吹干净就可以，如吹不掉散热器内部脏则需要用专业的清洗剂来清洗，如散热器内部堵塞利害则需要用；清水泵循环清洗，清洗时间视情况定；如是水冷式的散热器堵塞，比较好的办法是拆开前后端盖用铁条对铜管内部进行清洁；油过滤器芯堵塞也会引起螺杆式空压机故障；断油电磁阀未得电或线圈损坏或电磁阀膜片破裂或老化；断油电磁阀一般出现在老机型中；冷却风扇电机故障；排风管道不畅通或排风阻力(背压)大；环境温度超过所规定的范围(38°C 或 46°C)凌格风空压机售后无忧。浙江螺杆空压机售后保障



出于企业责任感和响应政策的需要，节能产品需求旺盛。凌格风在2019年初推出45-75油冷永磁变频螺杆空压机，拥有阿特拉斯·科普柯集团开发的主机和电机带来的优异节能效果，自推出后便在同类产品中脱颖而出，广受市场青睐。2020年1月我们将隆重推出。采用阿特拉斯·科普柯主机外，匹配IE4油冷永磁电机，电机效率高达96%。30-37电机防护等级达IP66退磁温度达350°C。配置大屏彩显智能控制系统，快速的逻辑控制和变频器无缝连接，中英文显示，支持定时开关机。变频器采用矢量变频控制算法，快速响应用户用气需求。产品内置EMC滤波器，有效消除变频器对外界干扰，提升了产品兼容性。2020年，凌格风将推出更多节能新技术新产品，为更蓝的天空、更清澈的水流奉献属于我们的一份力。变频永磁螺杆空压机销售电话凌格风空压机品质优。



油气分离器是将螺杆空压机冷却液与压缩空气分离的部件，正常运行下，油气分离器的使用寿命在3000小时左右，但润滑油的品质及空气的过滤精度对其寿命有巨大的影响。可见在恶劣使用环境下必须缩短空滤芯的保养更换周期，甚至考虑加装前置空气滤清器。油气分离器在到期或者前后压力差超过0.12Mpa后必须予以更换。否则会造成电机过载，油气分离器破损跑油。更换方法：拆下油气桶盖上安装的控制管接头。取出装油气桶盖上伸入油气桶内的回油管，拆出油气桶上盖紧固螺栓。移开油气桶上盖，取出油细。除去粘在上盖板上的石棉垫及污物。装入新的油气分离器，注意上下石棉垫必须加钉钉书订，压紧时石棉垫必须摆整齐，否则会引起冲垫。按原样装回上盖板、回油管、各控制管，检查有无泄漏。

全新凌格风LS4-7.5kW系列空压机乘风破浪而来，主要模块全新升级，小而精的凌格风空压机您值得拥有！凌格风LS系列螺杆空压机-阿特拉斯·科普柯集团全新设计的主机，更高效更节能-全新主机，更大排气量，其中5.5kW相当于市场上多数竞品10HP的实测FAD-全新升级版智能控制器，更多智能控制模式-全新IP54防护等级电机，国家二级能效，有效防尘防水-超静音，全新设计的箱体密封性较好，无噪音之扰-可选配集成储气罐或冷干机的一体机，专业配置，更高空气品质，更小占地面积节能空压机品牌有哪些？



螺杆空压机的工作过程详细分析之排气过程：当转子的啮合端面转到与机壳排气口相通时，被压缩的气体开始排出，直至齿尖与齿沟的啮合面移至排气端面，此时阴阳转子的啮合面与机壳排气口的齿沟空间为0，即完成排气过程，在此同时转子的啮合面与机壳进气口之间的齿沟长度又达到长，进气过程又再进行。电机驱动/内燃机转子，主从转子的齿沟空间在转至进气端壁开口时，其空间大，外界的空气充满其中，当转子的进气侧端面转离了壳之进气口时，在齿沟间的空气被封闭在主、从转子与机壳之间，完成吸气过程。凌格风空压机注重信息化发展。浙江螺杆空压机售后保障

#### 凌格风（上海）气体技术有限公司空压机有哪些优点？浙江螺杆空压机售后保障

潮湿的空气对空压机来说也是一个重大的威胁，当空气中的水分进入空压机内部后，水分会使润滑油乳化，失去润滑作用，加速机械活动部件的腐蚀。那么小伙伴们该咋办呢？1. 保证正常排气温度因为正常的排气温度会在环境温度+55度以上，这个温度会将水分汽化，与压缩空气一起排出，通过后续的干燥机再排出水份。一些特殊情况会造成油温过低，比如一些变频机组，在负荷较低（低于50%），就不容易建立起足够的油温，这种情况需要请专业服务人员对一些参数进行调整。2. 使用原厂润滑油凌格风压缩机原厂润滑油有的油水分离性，即不容易乳化，水就可以正常排出。另外，凌格风服务工程师的老司机贡献了他的经验，在机组停机一段时间后再重新开机前，可以将油气桶放油阀缓慢打开排出油中的水分。3. 请专业服务人员检查老化线路在控制面板内，一些线路出现老化，可能在潮湿情况下产生火花而短路，轻则非正常跳闸停机，重则烧毁控制面板。4. 检查空压机房避免漏雨，进水，以及确保避雷设施完善。防范于未然永远比事后弥补要来得合算，不要因小失大。另外，一旦空压机房遇到进水，请立即停机，以避免更大损失。浙江螺杆空压机售后保障

凌格风（上海）气体技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的

用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*凌格风供和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！